



Código	Descripcion
NM34ACV	ARMARIO LAVADO CONTENEDORES VAPOR CUBE

Descripcion técnica

Máquina para el lavado individual de contenedores.
Con un diseño compacto y un ahorro significativo de consumo de agua y detergente.
La carga y descarga de los contenedores se realiza de manera automática.
Los contenedores son volcados a 180° asegurando una máxima área de limpieza, tanto del exterior como del interior.
Ciclo automático de prelavado-lavado-aclarado, con tiempos programables y controlados por pantalla táctil.
Se recupera el agua del aclarado hacia el depósito de lavado para una mayor eficiencia energética.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Dimensiones totales con protecciones:
Largo: 4.648 mm
Ancho: 2.340 mm
Alto: 2.165 mm
Altura máxima con la tapa abierta : 3.275 mm.

Construcción en acero inoxidable AISI 304.
Acabado por proyección de micro esferas cerámicas.
Nivelación del túnel sobre pies regulables M20.
Nivel de presión acústica inferior a 80 dB (A).
Producción: 20 - 30 unidades/hora en función de la suciedad.

DEPÓSITO

Depósito de 450 litros.
Entrada de agua por válvula Neumática de asiento inclinado INOX de 3/4" con actuador Neumático y boya inox de flotación de 3/4".
Paro de seguridad de la máquina por falta de agua para protección de la bomba.
Filtro rotativo autolimpiante motorizado con extracción de sólidos al exterior.
Limpieza del filtro mediante aspersores .
Construcción en chapa taladrada con agujero de 2mm.
Filtro accionado por motoreductor de 0.18 Kw.
Rebosadero de grasas con salida al exterior.
Grifo de purga inox de 1¼" y compuerta de vaciado de 210 x 170 mm.
Tapa de registro para la limpieza del depósito.
Calentamiento del agua del depósito por inyección de vapor directo.

PRELAVADO

Prelavado con agua de red .
Entrada de agua controlada por válvula Neumática de 3/4" INOX con actuador Neumático.
Aspersores en acero inoxidable de bajo consumo.



Desagüe mediante accionamiento de una compuerta neumática.

LAVADO

Motobomba inox. de 18,5 Kw, caudal 72.000 l/hora y presión 6 Kg/cm².

Aspersores INOX.

Motobomba alojada en un armario de INOX en la parte inferior de la máquina.

Manómetro de glicerina.

Bomba dosificadora peristáltica para dosificación de detergente con control de la concentración por tiempo.

ACLARADO

Aclarado con agua de red .

Entrada de agua controlada por válvula neumática de 3/4" INOX con actuador neumático.

Desagüe mediante accionamiento de una compuerta neumática.

Aspersores en acero inoxidable de bajo consumo.

MECANISMO DE ASPERSORES GIRATORIOS

Conjunto de brazos de lavado/aclarado con aspersores giratorios motorizados para la parte interior del contenedor, accionados por moto reductor de 0.18 Kw.

Aspersores giratorios No motorizados para la parte superior del contenedor.

MECANISMO DE VOLCADO

Carga de los contenedores manual en el interior del elevador

Elevación y volcado a 180° mediante un volcador de accionamiento motorizado mediante motoreductor de 0,75kW.

Volcador acoplado a la tapa de cierre hermética de la cabina de lavado.

Tapa superior de cierre accionada neumáticamente.

CUADRO ELÉCTRICO

Cuadro eléctrico de mandos caja de fibra, IP-65, incorporado dentro de un armario inox con ventana de metacrilato.

Botón de parada de emergencia al exterior del cuadro inox y en la botonera de inicio de ciclo situada en la barandilla de protección.

Protección motobomba. Indicadores luminosos de funcionamiento. Interruptor general, pulsadores.

Temporizadores regulables para los tiempos de prelavado, lavado y aclarado.

Temporizadores internos al PLC para los tiempos de desagüe de la cabina de lavado entre fases del ciclo.

Material Moeller: guardamotores, contactores, bornes, pulsadores.

Maniobra a 24 VAC.

Mecanismo de seguridad mediante barrera de reflexión en la zona de carga - descarga.

Autómata programable regulación ciclo.

Columna luminosa de funcionamiento situada sobre la máquina.

Pantalla táctil para visualización del proceso, detección de anomalías y programación manual.

CONSUMOS

Agua:

Llenar depósito: 450 l.

Prelavado (regulable) por contenedor a una presión de 3 bar = 1l/s.



XUCLÁ
INNOVA
WASHING & HANDLING

Alarado (regulable) por contenedor a una presión de 3 bar = 1l/s.
Aire comprimido : 6 litros /ciclo.

Electricidad:
Moto bomba: 18.5 Kw.
Moto reductor aspas: 0.18 Kw.
Moto reductor filtro: 0.18 Kw.
Vapor : 55 Kg/h.

CONEXIONES

Agua: 3/4". (presión mínima).
Desagüe: 1 1/4".
Eléctrica: 400 V III + N + T (50 Hz).
Aire comprimido: 6 kg/cm² (presión mínima).
Vapor: 3/4" (presión máxima de 1,5 kg/cm²)