

Código	Descripcion
061168	COMPLET EFFICIENT

Descripcion técnica

Paso Higiénico con proceso de lavado+aclarado, secado y esterilizado de manos. Durante el ciclo de lavado-desinfectado de las manos se realiza un lavado en las suelas de los zapatos. A la salida una barrera automática permite el paso si se han realizado los procesos de lavado y esterilizado. Incorpora un armario con llave que contiene el cuadro eléctrico junto con espacio para el depósito de producto químico. En la salida, en un lateral, disponemos de un soporte para colocar un depósito de jabón de 25l. utilizado para lavar las suelas.

Dimensiones totales del conjunto:

Longitud 1.912 mm.
Ancho 942 mm.
Alto 1.900 mm.

Características generales:

Construcción en acero inox AISI 304.
Sobre 4 pies regulables de M20.
Barandilla de paso.

Características de lavado/aclarado:

Lavado con agua y jabón.
Aclarado con agua de red.
Control por fotocélula por infrarrojos.
Pilotos luminosos indicadores de la detección de las manos.
Dosificador de jabón por microbomba peristáltica con dosificador regulable.
Control por electroválvula.

Características del lavasuelas:

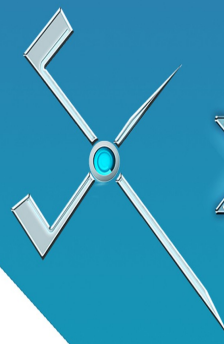
Lavado de suelas mediante dos cepillos nylon longitudinales.
Cepillos motorizados mediante 2 motoreductores de 0,24kW.
Red de tuberías de agua, accionamiento por electro válvula de 1/2".
Dosificador de desinfectante por venturi.
Chapa antideslizante en la entrada y en la salida.
Detector de presencia para la puesta en marcha de los cepillos al paso en ambos sentidos.
Tapas, rejas y cepillos fácilmente desmontables de manera manual para su limpieza.

Secado manos:

Secado manual mediante toallas situadas en un porta-rollo de papel.
Papelera extraíble.

Características del desinfectador de manos:

Doble detección de las manos por infrarrojos.
Enjuague de las manos mediante dos aspersores y bomba eléctrica.
Regulación del enjuague.



Características de la barrera de paso:

Barrera automática de paso en dos sentidos.

Barrera de paso que permite pasar en una dirección previa recepción de una señal eléctrica y que en sentido contrario el paso es opcional (libre o con señal eléctrica).

3 barras tubulares rotativas de retención.

Sistema de avance, paro y auto posicionado mediante un mecanismo electro mecánico, que nos permitirá una gran precisión.

Central electrónica de mando en interior del armario.

Señal eléctrica de salida a la barrera.

Cuadro eléctrico:

Cuadro de fibra IP65 situado dentro de un armario inox formando parte de la máquina.

Maniobra a 24 v.

Control por PLC.

Según normativa C.E.

Potencia instalada 0.55 kw.

Conexión eléctrica: 400 V. III+N+T (50 hz).

Conexiones:

Agua: 2 entradas 1/2".

Desagüe de 30mm de diámetro.

Cadencias de paso: 5 personas/min.