

Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

Código	Descripción
M32S7V	TUNEL LAVADO CONTENEDORES A VAPOR+CINTAS

Descripción técnica

PROCESO

Lavado en circuito cerrado con agua caliente jabonosa.
Aclarado con agua de red a fondo perdido.

DIMENSIONES

Dimensiones de la cinta de carga:

Largo 4.470 mm.

Ancho 1.340 mm.

Alto 1.050/330 mm.

Dimensiones del túnel:

Largo 6.500 mm.

Ancho 2.000 mm.

Alto 2.170 mm.

Boca de carga de 1.100 x 880 mm.

Altura de carga 950 mm.

Dimensiones rampa salida:

Largo 3.000 mm.

Ancho 1.350 mm.

Alto 1.040/445 mm.

Longitud total 13.970 mm.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Construcción en acero inoxidable AISI 304.

Acabado por proyección de micro esferas cerámicas

Cuerpo superior con 8 tapas laterales para registro.

Cortinas de PVC de 4 mm. de grosor de separación entre zonas.

Nivelación del túnel sobre pies regulables M20.

Nivel de presión acústica inferior a 80 dB(A).

Producción: 100/120 ud/hora dependiendo de la suciedad y de las dimensiones.

LAVADO

Depósito de 800 litros.

Entrada de agua controlada por válvula de bola y boya inox. de flotación de ¾ "

".

Paro seguridad de la máquina por falta de agua para protección de la bomba.

Grifo de purga inox. de 1 ¼ " y trampilla de vaciado de 210 x 170 mm.

Rebosadero de grasas con salida al exterior.

Filtro rotativo autolimpiante motorizado con rascador y extracción de sólidos al exterior.

Limpieza del filtro mediante aspersores de chorro plano.

Construcción en chapa taladrada con agujero de 2mm.

Filtro accionado por motoreductor de 0.18 Kw.

Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

Tapa de registro y limpieza del depósito.

143 aspersores inox de chorro plano de 3 mm. de diámetro equivalente de salida.

Aspersores situados en 13 barras extraíbles manualmente, barras orientables. Motobomba inox. de 22 Kw., caudal de 130 m³/h y presión de 4.5 Kg/cm².

Caja protectora inox a la altura del depósito, registrable para alojamiento de la motobomba.

Manómetro de glicerina.

Calentamiento del agua del depósito mediante inyección de vapor directo.

Control de la temperatura del agua mediante electro válvula y regulador de temperatura electrónico.

ACLARADO

Entrada de agua controlada por válvula de bola de ¾ ".

16 aspersores inox de chorro plano de diámetro equivalente de 0,8 mm.

TRANSPORTE INTERIOR

Doble cadena de arrastre inox de 3/4". Piñones inox.

Deslizamiento de la cadena sobre guías de fricción.

Velocidad variable de 2,5 a 7 m/min.

Accionamiento por moto reductor de aluminio de 0.55 Kw. Y variador electrónico

Tapa protección del motor.

Rodamientos inox en caja termoplástica estanca.

Guías laterales para los contenedores

Fotocélula para paro cinta túnel de lavado por acumulación de contenedores.

CUADRO ELÉCTRICO

Cuadro eléctrico de mandos en fibra, IP-65, incorporado dentro de un armario inox con ventana de metacrilato.

Botón de paro de emergencia en el exterior del armario inox y a la entrada del túnel.

Protección motobomba. Indicadores luminosos de funcionamiento. Interruptor general, pulsadores.

Regulador de temperatura electrónico-digital y sonda PT-100.

Variador electrónico de velocidad.

Material Moeller: guarda motores, contactores, bornes, pulsetería.

Maniobra a 24 VAC.

CONSUMOS

Agua:

Llenado depósito 800 l.

Aclarado (regulable) 15 a 20 l/min.

Electricidad:

Moto bomba 22 Kw.

Moto reductor 0.55 Kw.

Moto reductor filtro 0.18 Kw.

Vapor: 110 kg/h.

CONEXIONES

Agua: 2 conexiones de ¾ " (presión mínima).



Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Eléctrica: 400 III + N + T (50 Hz).
Vapor: ¾" (presión máxima 1,5 kg/cm²).