

Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Código	Descripción
116895	ARMARIO LAVADO CARRO CON MOLDES PASTELER

Descripción técnica

PROCESO:

Prelavado con agua de red a fondo perdido.
Lavado en circuito cerrado con agua caliente jabonosa.
Aclarado con agua de red a fondo perdido.
Esterilizado con vapor.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Armario para el lavado de carros con moldes, con ciclo automático de lavado.
Carro tipo LIONESA, MERENGUE y carro para bandejas.
Construcción en acero inox AISI-304mm.

Dimensiones totales del armario:

Largo total: 2.760 mm.

Ancho total: 2.190 mm.

Alto: 2.830 mm.

Armario eléctrico desmontable para facilitar el montaje en fábrica.

Proceso automático de prelavado, lavado y aclarado.

Regulación del tiempo de cada ciclo de lavado, se hace a través de la pantalla existente en el cuadro eléctrico.

Dos puertas de apertura automática, mediante cilindros neumáticos en cada lado del armario.

Paso útil de la puerta para acceso de las estanterías: 960x1.870mm de alto.

Rampa de acceso en la entrada para ayudar a entrar las estanterías.

Extractor de vahos inox.

Guías laterales dentro del armario para centrar los carros correctamente.

Mecanismo de seguridad mediante detector de proximidad que asegura que las estanterías están correctamente situadas dentro el armario.

Nivelación de la máquina mediante pies regulables.

Nivel de presión acústica inferior a 80 dB(A).

Producción aprox. 6 estanterías/hora según dimensiones y suciedad.

Tensión 400 V III+N+T (50 Hz). Potencia total instalada 20 Kw.

DEPÓSITO:

Depósito de 650 Lts.

Entrada de agua controlada por válvula de bola de 1".

Nivel de agua depósito mantenido por detector de nivel magnético.

Parada de seguridad de la máquina por falta de agua, para la protección de la motobomba, mediante detector de nivel magnético.

Filtro tipo cajón extraíble con extracción de sólidos al depósito. Filtro tipo reja con perfil triangular y 1mm de paso.

Rebosadero de grasas con salida al exterior.


Vaciado del depósito de lavado por válvula inox de 1 ¼".

Trampilla de vaciado de 210 x 170 mm.

Calentamiento del agua mediante inyección de vapor directo a través de electroválvula de ¾", y válvula de bola de ¾".

Tapa de registro y limpieza del depósito.

Bomba peristáltica con control de conductividad para el jabón.



Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



PRELAVADO (ECONÓMICO):

Prelavado con agua de red a fondo perdido.
Entrada de agua controlada por electroválvula.
Vaciado del agua a través de una válvula de 3 vías controlada neumáticamente que conduce el agua hacia el rebosadero del depósito.

LAVADO:

Lavado en circuito cerrado con agua caliente y jabón.
Motobomba inoxidable de 11 kw, un caudal de 55m³/h y una presión de 4.5 Kg/cm².
Manómetro de glicerina.

ACLARADO (ECONÓMICO):

Aclarado con agua de red a fondo perdido.
Entrada de agua controlada por electroválvula.
Vaciado del agua a través de una válvula de 3 vías controlada neumáticamente que conduce el agua hacia el rebosadero del depósito.

ESTERILIZADO:

Entrada de vapor controlada por electroválvula de 3/4".
Inyección de vapor a través del circuito de aspersores del aclarado.

SISTEMA DE PRELAVADO-ACLARADO:

Aspersores inox de chorro plano de bajo consumo montados sobre un aro independiente al del lavado que se desplaza verticalmente a través de dos cadenas accionadas por un motorreductor. Con este movimiento del aro conseguimos limpiar las cuatro caras del carro con los moldes de pastelería.

SISTEMA DE LAVADO:

Aspersores inox de chorro plano montados sobre un aro tubular de forma cuadrada, el cual se desplaza verticalmente a través de dos cadenas accionadas por un motorreductor. Con este movimiento del aro conseguimos limpiar las cuatro caras del carro con los moldes de pastelería.

MECANISMO DE ACCIONAMIENTO DE LOS AROS:

Los dos aros de aspersores van unidos mecánicamente y el movimiento vertical lo proporciona un motorreductor de 0.55kw a través de 4 piñones y dos cadenas inox de 3/4". Rodamientos inox,
Inversión del sentido de marcha de los aros a través de detectores de proximidad.


TRASVASE AGUA CABINA DE LAVADO A DEPÓSITO.

Colector situado en la parte más baja de la cabina, donde se recoge el agua de los diferentes procesos de lavado.

Trasvase de este agua mediante motobomba centrífuga de 5.5kw, con cierre mecánico doble refrigerado. La bomba no se pondrá en marcha si no llega agua a una presión de 2kg al sistema de refrigeración del cierre mecánico. Para ello se ha colocado un presostato para garantizar la llegada de agua a la presión necesaria.

Cuando efectuamos el prelavado y el aclarado el agua se irá por el desagüe a través de la válvula neumática de 3 vías.

Cuando efectuamos el lavado recuperamos el agua al depósito de lavado pasando por el filtro estático.



Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



El colector va provisto de un filtro tipo reja para realizar un pre-filtraje para los restos más grandes.

Para evacuar los restos de agua que puedan quedar en la cabina cuando la limpiamos, se ha colocado una válvula de bola manual de ½" situada en el lateral del armario.

CUADRO ELÉCTRICO:

Cuadro eléctrico de control en fibra IP-65, incorporado dentro de un armario inox. con ventana de metacrilato.

Botón de paro de emergencia en el exterior del cuadro eléctrico.

Temporizador interno en el PLC para el tiempo de los ciclos y desagüe de la cabina de lavado entre fases del ciclo. Temporizadores programables a través de la pantalla táctil.

Regulador de temperatura a través de pantalla táctil i sonda PT-100.

Protección Motobomba. Indicadores luminosos de funcionamiento. Interruptor general, pulsadores.

Material Moller: guardamotores, contactores, bornes, pulsadores.

Maniobra a 24 VAC.

CONSUMOS:

Agua:

Llenar el depósito: 650 litros.

Prelavado (presión apróx. 3kg. regulable) 15 litros/ por carro.

Aclarado (presión apróx. 3kg. regulable) 15 litros/ por carro.

Electricidad:

Motobomba lavado 11 Kw.

Motobomba trasvase 5.5Kw.

Motorreductor accionamiento aros aspersores 0.37kw.

Extractor de vahos: 3kW.

Aire comprimido:

Apertura puertas 25 litros/ciclo. (6 bars)

CONEXIONES:

Agua:

Entrada agua depósito: 1".

Grifo purga depósito: 1 ¼".

Grifo purga cabina : ½"

Salida rebosadero: Tubo Ø73mm.

Aire Comprimido: 1/4".

Vapor: 3/4". (presión máxima 1.5kg).

Electricidad:

Eléctrica: 400 V III + N + T (50 Hz).