



Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Código	Descripción
017380V	TUNEL LAVADO PALETS A VAPOR

Descripción técnica

PROCESO

Lavado en circuito cerrado con agua caliente y detergente.
Aclarado con agua de red a fondo perdido.

CARACTERISTICAS GENERALES.

Construcción en acero inoxidable AISI 304.

Acabado por proyección de micro esferas cerámicas.

Dimensiones del túnel:

Largo 4.715 mm

Ancho 1.115 mm

Alto 2.230 mm

Boca de carga de 300 x 1.100 mm.

Altura carga 1.000 mm.

Cuerpo superior con tapa lateral para registro.

5 cortinas pvc de 4 mm de grosor para separación entre zonas.

Nivelación del túnel sobre 8 pies regulables de M20-

Fotocélula temporizada a la entrada.

Fotocélula de detección acumulación a la salida.

Nivel acústico inferior a 80 dB.

Producción de 30 a 100 palets / hora en función de la suciedad y dimensiones.

LAVADO

Deposito de 250 litros.

Entrada de agua controlada por válvula de bola inox y boya de flotación inox de 3/4"

Paro de seguridad de la maquina por falta de agua en el deposito. Para protección de la moto bomba.

Grifo de purga del deposito de 1 1/4" y compuerta de vaciado de 170 x 210 mm.

Rebosadero de grasas con salida al exterior.

Filtro tipo cajón extraíble de reja de perfil triangular de 1 mm de paso, con extracción de sólidos al rebosadero.

Tapa de registro y limpieza del depósito.

Calentamiento del agua del depósito por inyección de vapor directo.

Entrada de vapor controlada por electro válvula de 3/4" y válvula de bola de 3/4".
80 aspersores inox de chorro plano de diámetro equivalente de salida de 3 mm.

Motobomba inox de 7,5 kw de 60 m³/h y 3,2 kg/cm² de presión.

Caja protectora inox a la altura del deposito, registrable para alojamiento de la motobomba.

Manómetro de glicerina.

ACLARADO

Entrada de agua controlada por válvula de bola de 1/2".

16 aspersores inox de chorro plano de diámetro equivalente de salida de 0,8 mm.

Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

TRANSPORTE INTERIOR

Cadena de arrastre en acero inoxidable de ¾".
Piñones inox.
Deslizamiento de la cadena sobre guías de fricción.
Velocidad variable de 0.75 a 2.2 m/min.
Accionamiento por moto reductor de aluminio de 0.37 kW.
Rodamientos en caja termoplástica estanca.
Caja inox para la protección del motor.
Guías laterales ajustables para la sujeción del palets.
Cinta de rodillos inox a la salida del túnel de 1300 x 300 mm.

QUADRO ELECTRICO

Cuadro eléctrico de mandos en caja de fibra IP65 situado dentro de armario inox con ventana de metacrilato.
Paro de emergencia en el exterior del armario inox y a la entrada del túnel.
Protección de motores. Indicadores luminosos de funcionamiento. Interruptor general, pulsadores.
Variador electrónico de velocidad.
Regulador de temperatura electrónico-digital y sonda PT-100.
Material Moeller: guarda motores, contactores, bornes, pulsadores.
Maniobra a 24 VAC.

CONSUMOS

Agua:
Llenado del deposito 250 l
Aclarado (regulable) 10 - 18 l/min.

Electricidad:
Moto bomba 7.5 kW
Moto reductor 0.37 kW

Vapor:
Calentamiento deposito 40 kg/h

CONNEXIONES

Agua: ½ " y ¾ " (presión mínima).
Eléctrica: 400 III + N + T (50 Hz)
Vapor: ¾ " (presión máxima 1,5 kg/cm².)