



Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Código	Descripcion
M35AS2V	DOBLE ARMARIO DE LAVADO CAR.2 P. VAPOR

Descripcion técnica

PROCESO.

Prelavado en circuito cerrado con agua caliente a 50°C. (Opción desvío del agua de prelavado al desagüe a fondo perdido)

Lavado en circuito cerrado con agua caliente y jabón a 70-75°C. (Opción desvío del agua de lavado al desagüe a fondo perdido.)

Aclarado en circuito cerrado con agua caliente a 75°C. (Opción desvío del agua de aclarado al desagüe a fondo perdido.)

CARACTERÍSTICAS GENERALES.

Armario doble para el lavado individual estanterías.

Construcción en acero inoxidable AISI 304.

Dimensiones de la máquina:

Largo 3.700 mm..

Ancho 2.760 mm.

Alto 3.830 mm.

Dimensiones de las puertas de carga:

Ancho 1.340 mm.

Alto 2.070 mm.

Alimentación de agua al depósito del armario mediante depósitos y bombas (excluidos).

Una puerta en cada armario, de apertura manual, para la entrada de las estanterías sucias.

Tiempos de prelavado, lavado y aclarado regulables exteriormente.

Moto ventilador extracción vahos.

Entrada de las estanterías dentro armario semí automática mediante base-guía y cilindro neumático.

Nivelación del armario sobre pies regulables M20.

Nivel de presión acústica según normativa CE.

Producción por armario: 6 - 8 uds/hora dependiendo de la suciedad.

DEPOSITO

Depósito de 650 litros.

Entrada de agua controlada por nivel de seguridad IFM.

Parada de seguridad de la máquina por falta de agua para la protección de la bomba.

Filtro rotativo autolimpiante motorizado con rascador y extracción de sólidos al exterior.

Limpieza del filtro mediante aspersores de chorro plano.

Construcción en chapa taladrada con agujero de 2mm.


Filtro accionado por motoreductor de 0.18 Kw.

Rebosadero de grasas con salida al exterior.

Grifo de purga inox. de 1 ¼ " y trampilla de vaciado de 210 x 170 mm.

Tapa de registro para la limpieza del depósito.

Calentamiento del agua por inyección de vapor directo mediante electroválvula



Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



de ¾", y válvula de
bola de ¾".

Motobomba inoxidable de 22 Kw. de potencia, caudal de 70 m³/h y presión de
7 Kg/ cm².

Motobomba inoxidable de 2,2 Kw. de potencia, para recirculación agua a los
depósito generales.

Caja protectora inox a la altura del depósito, registrable para el alojamiento de
la motobomba.

Manómetro de glicerina.

PRELAVADO

Entrada de agua al depósito del armario mediante bomba y control por
electroválvula.

Prelavado con agua caliente, con recirculación agua al depósito de prelavado
al terminar el ciclo, o en
opción vaciado agua depósito mediante accionamiento de una compuerta
neumática.

LAVADO

Entrada de agua del depósito mediante bomba y control por electroválvula.
Lavado con agua caliente y detergente, con recirculación agua al depósito de
lavado al terminar

el ciclo, o en opción vaciado agua depósito mediante accionamiento de una
compuerta neumática.

ACLARADO

Entrada de agua del depósito general al del armario mediante bomba y
control por electroválvula.

Aclarado con agua caliente, con recirculación agua al depósito de aclarado al
terminar

el ciclo, o en opción vaciado agua depósito mediante accionamiento de una
compuerta neumática.

MECANISMO ACCIONAMIENTO BRAZOS ASPERSORES.

Cuatro brazos situados en las esquinas de cada cabina con aspersores inox de
chorro plano.

Accionamiento neumático de los brazos en movimiento alternativo.

CUADRO ELÉCTRICO

Cuadro eléctrico de mandos en fibra, IP-65, incorporado dentro de un armario
inox con ventana de
metacrilato.

Botón de paro de emergencia en el exterior del cuadro inox.

Protección motobomba. Indicadores luminosos de funcionamiento. Interruptor
general, pulsadores.

Temporizadores regulables para los tiempos de enjuague, lavado y aclarado.

Regulador de temperatura electrónico-digital Omron y sonda PT-100.

Material Siemens: guarda motores, contactores, bornes, pulsadores
(Sprecher).

Maniobra a 24 VAC.

Paro de seguridad por apertura de la puerta.

Autómata programable regulación ciclo.

Columna luminosa de funcionamiento situada sobre la máquina.



Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



CONSUMOS

Agua:

Opción vaciado depósito en cada ciclo: 650 l.

Electricidad:

Motobomba lavado: 22 Kw.

Moto reductor filtro: 0.18 Kw.

Motobomba recirculación agua: 2,2 Kw.

Moto ventilador: 0.2 Kw.

Vapor:

Calentamiento depósito: 70 kg/h.

Aire comprimido:

Movimiento aspas: 15 litros/m.

CONEXIONES

Eléctrica: 400 III + N + T (50 Hz).

Vapor: 3/4 " (presión máxima 1,5 kg/cm2.)

Condensados: 1/2".

Aire comprimido: 6/8.

FUNCIONAMIENTO

Carga de los estanterías a lavar, en el carro interior de la máquina, introducción del carro hasta la posición de lavado mando mediante el selector situado en el frontal de la cabina, cerrar la puerta y pulsar el botón de inicio.

Enjuague - lavado - aclarado: mediante brazos móviles provistos de aspersores.

Enjuague con agua caliente.

Tiempo de espera de desagüe cabina con opción recirculación agua al depósito enjuague, o desagüe agua a fondo perdido.

Lavado con agua caliente jabonosa.

Tiempo de espera de desagüe cabina con opción recirculación agua al depósito lavado, o desagüe agua a fondo perdido.

Aclarado con agua caliente.

Tiempo de espera de desagüe cabina con opción recirculación agua al depósito aclarado, o desagüe agua a fondo perdido.

Inyección de vapor directo mediante brazos móviles provistos aspersores.

Tiempo espera evaporización vahos mediante motoventilador.

Finalizado el ciclo suena una alarma y puede abrirse la puerta y sacar las estanterías.